

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 90L est idéale pour les espaces « industrie ».

Gamme : Classique

Composants :

- ❖ En acier peint anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Dimensions :Sans emballage:

- Poids : 4 kg
- Volume : 0,12 m³
- Dim. (LxIxH) : 420*420*624

Avec emballage:

- Poids: 4.9 kg
- Volume: 0.12 m³
- Dim(L*I*H) : 430*430*650

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522445

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	10
Hauteur (en m)	1.88
Nombre produit/couche	2 couches de 4 et 1 couche de 2
Nombre de couches/palette	
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

Couleur : Blanc signalisation RAL 9016

