Tork Reflex™ Papier d’essuyage Plus

473474



Description

Le papier d’essuyage Plus multi-usage 2 plis Tork Reflex™ est idéal pour absorber les liquides et s’essuyer les mains. Ce papier peut s’utiliser avec le mini distributeur à dévidage central distribution feuille à feuille Tork Reflex™, qui s’adapte au rythme de votre équipe, réduit la consommation et minimise le risque de contamination croisée.

- Distribution feuille à feuille : consommation réduite jusqu’à 37 %.
- Retrait du mandrin SmartCore® – pour un rechargement facile et rapide.
- Bonne absorption pour éponger les liquides renversés
- Papier à la fois doux, résistant et absorbant, pour un séchage plus efficace et moins de gaspillage
- 100 % recyclé
- Multi-usages
- Retrait aisé du mandrin
- Réduit la consommation

Certifications de produits

37%

SmartCore®

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/030/002

THIS PACKAGING IS MADE FROM AT LEAST 30% RECYCLED PLASTIC

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

For Wiping

Détails du produit

Système	M3

Données d’expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	3133200062930	3133200062947	3133200062954
Matériaux d’emballage	none	Plastic Shrink Film	-
Pièces	1	9 (9 CON)	324 (36 TRP)
Hauteur	194 mm	194 mm	1 314 mm
Longueur	130 mm	390 mm	1 200 mm
Largeur	130 mm	390 mm	800 mm
Poids brut	477,78 g	4,33 kg	156,02 kg
Poids net	454,93 g	4,09 kg	147,4 kg
Volume	3,28 dm3	29,51 dm3	1,06 m3
Couches par palette	-	-	6
TRP par couches	-	-	6

Tork Reflex™ Papier d’essuyage Plus

473474

Produits compatibles



Tork Reflex Sing Min Cf disp Blue
473167



Tork Reflex dist. mini blanc
473177

L’information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Fibres recyclées
Produits chimiques

Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres recyclées

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Le papier de récupération fait l’objet d’un haut niveau d’exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d’emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.

Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d’altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l’absorption, la solidité et la couleur de la pâte.

La pâte recyclée est blanchie à l’aide d’agents non chlorés (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium). Tous nos produits ne sont pas blanchis.

Pour les produits blanchis, nous utilisons des agents de blanchiment (pour augmenter la blancheur de la pâte du papier recyclé).

Produits chimiques

Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l’environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit.

Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs :

- Agents de résistance à l’état humide (pour les papiers d’essuyage et essuie-mains)
- Agents de résistance à l’état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d’essuyage)

Tork Reflex™ Papier d’essuyage Plus

473474

- Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés
- Pour les produits imprimés, des encres d’impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées
- Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l’eau pour garantir l’intégrité du produit

Dans la plupart de nos usines, nous n’ajoutons pas d’agents de blanchiment optique mais c’est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d’impression.

Nous n’utilisons pas d’adoucissants pour les produits d’hygiène pour les professionnels.

Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l’ hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport.

Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants :

- agents antimousse (surfactants et agents dispersants)
- contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique)
- adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l’agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres)
- Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant)

Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons :

- Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d’un papier résistant mouillé)
- Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d’impression et charges du papier recyclé)
- Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé)

Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu’aucun impact négatif sur la qualité de l’eau ne provient de nos usines.

Contact alimentaire	Ce produit remplit les exigences légales pour les matériaux destinés au contact alimentaire, confirmé par une certification externe par un organisme tiers. Le produit est sûr pour essuyer les surfaces de contact alimentaire et peut également entrer en contact occasionnellement avec les denrées alimentaires pour une courte période de temps.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certicat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d’emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d’article et dernière date de révision	Date de publication : 21-02-2024 Date de révision : 12-09-2025
Production	Ce produit est fabriqué à l’usine Hondouville - FR et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 et FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destructed. The product

Tork Reflex™ Papier d’essuyage Plus

473474

itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France